

Canada

# ENERGYGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**357** kWh  
per year / par année

▼ This model / Ce modèle



Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie

**Type 10**

Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie

13.5-15.4 CU.FT.

Similar models  
compared

volume in ft.<sup>3</sup> / volume en pi<sup>3</sup>

Modèles similaires  
comparés

Model number

**FFN15M5HW**

**LFFN15M5HW**

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offense (S.C. 1992, c. 36).  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



**ENERGY STAR**  
HIGH EFFICIENCY  
HAUTE EFFICACITÉ

The **ENERGY STAR**® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque **ENERGY STAR**® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux de haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.

# ENERGYGUIDE

Freezer  
Chest Type  
With Manual Defrost

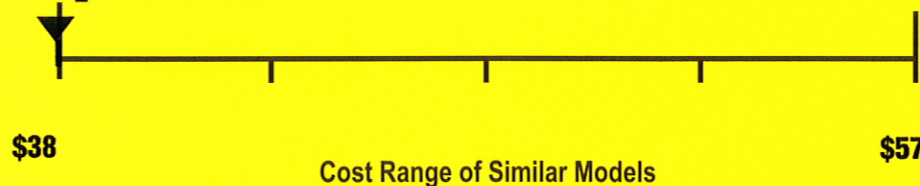
Frigidaire  
FFN15M5HW LFFN15M5HW

Capacity: 14.9 Cubic Feet

297082103\_ES

## Estimated Yearly Operating Cost

**\$38**



**357** kWh  
Estimated Yearly Electricity Use

Your cost will depend on your utility rates and use.

- Cost range based only on models of similar capacity with Chest Type Manual Defrost, and
- Estimated operating cost based on a 2007 national average electricity cost of 10.65 cents per kWh.
- For more information, visit [www.ftc.gov/appliances](http://www.ftc.gov/appliances).

