

U.S. Government

Federal law prohibits removal of this label before consumer purchase.

# ENERGYGUIDE



Upright Freezer  
• Automatic Defrost

Models EV209NBTQ,  
EV209NBTN  
Capacity: 19.6 Cubic Feet

## Estimated Yearly Operating Cost

**\$71**



\$71

\$82

Cost Range of Similar Models

**671** kWh

Estimated Yearly Electricity Use

Your cost will depend on your utility rates and use.

- Cost range based on models of similar capacity with automatic defrost.
- Estimated operating cost based on a 2007 national average electricity cost of 10.65 cents per kWh.
- For more information visit [www.ftc.gov/appliances](http://www.ftc.gov/appliances).



3-82866-002 Rev. 01

Canada

# ENERGUIDE

Energy consumption / Consommation énergétique

**671** kWh  
per year / par année

▼ This model / Ce modèle

671 kWh

763 kWh

**Uses least energy /  
Consomme le moins  
d'énergie**

Similar models  
compared

Model number(s)

**Type 9**

**557L - 613L**

**EV209NBTQ, EV209NBTN**

**Uses most energy /  
Consomme le plus  
d'énergie**

Modèles similaires  
comparés

Numéro du modèle

Removal of this label before first retail purchase is an offence (S.C. 1992, c.36)  
Enlever cette étiquette avant le premier achat au détail constitue une infraction (L.C. 1992, ch. 36).



The ENERGY STAR® mark on this EnerGuide label signifies that this is an energy-efficient appliance. Its energy performance meets or exceeds the Government of Canada's high efficiency levels. Use the EnerGuide rating to determine how this appliance compares to other similar models.

La marque ENERGY STAR® sur cette étiquette ÉnerGuide signifie que l'appareil est éconergétique et que son rendement énergétique satisfait ou dépasse les niveaux d'haute efficacité du gouvernement du Canada. Utilisez la cote ÉnerGuide afin de comparer le rendement de l'appareil avec celui d'autres modèles similaires.